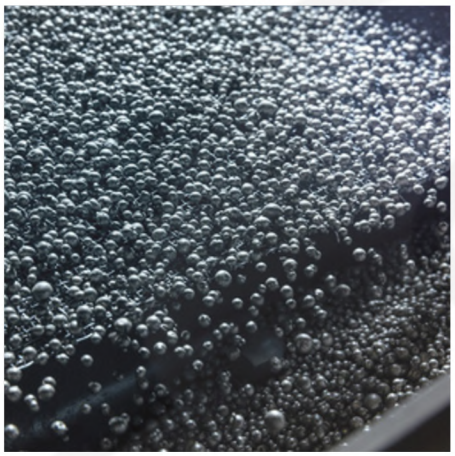
ERVIN

KIT DE CONTROL DE CALIDAD



Una mezcla operativa de baja calidad puede ser la responsable de hasta un 90 % de los problemas de la limpieza con granalla. El kit Spot Check de Ervin es una herramienta de evaluación sencilla y eficaz para asegurar un acabado perfecto de la pieza de trabajo. Un buen control del proceso permite obtener la mayor productividad al menor coste posible.

El kit Spot Check es perfecto para:

- Granalladoras automáticas de turbina
- Chorreadoras de aire comprimido
- Control de procesos

- **Ejemplos de aplicaciones:**
- Fundición y forja
- Metalurgia
- Transporte
- Sector energético
- Construcción
- Fabricación

Ventajas principales:

- Prueba en máquina repetible de duración 5 minutos
- Mantenimiento de la mezcla operativa perfecta
- Optimización del acabado de la superficie de la pieza de trabajo
- Máxima productividad
- Reducción del coste del proceso de granallado

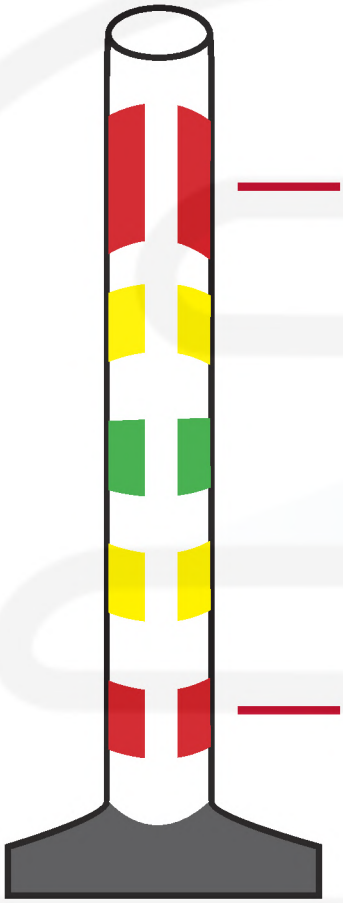
Blasting Experts Inc. Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.
Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997
Atención y Soporte Técnico:
www.blastingexperts.com comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

KIT DE CONTROL DE CALIDAD

Para que una mezcla operativa tenga la máxima efectividad debe contar con un buen equilibrio entre partículas grandes y pequeñas para proporcionar impacto y cobertura a la pieza de trabajo. Mientras que la mezcla perfecta de tamaños proporcionará la máxima productividad al menor coste posible, una mezcla desequilibrada puede ocasionar:

- Baja calidad de la limpieza
- Mayor tiempo de granallado
- Perfil de rugosidad de la superficie incorrecto

El uso del kit Spot Check de Ervin como parte del control de proceso habitual puede ayudar a evitar problemas y a regular la mezcla operativa. Completamente portátil y con un sencillo sistema de semáforo, el kit solo necesita 5 minutos para identificar si el abrasivo de la granalladora es demasiado grueso, demasiado fino o se encuentra en su estado ideal. El kit no requiere una formación exhaustiva y la producción puede continuar durante la evaluación. La siguiente figura muestra los potenciales efectos de diferentes resultados del kit Spot Check.



- Muy grueso
- Falta de cobertura
- Bajo estándar de limpieza
- Perfil de rugosidad de la superficie alto
- Alto consumo y pérdidas abrasivas
- Altos costes operativos

- Muy fino
- Falta de impacto
- Bajo estándar de limpieza
- Perfil de rugosidad de la superficie bajo
- Desgaste excesivo de las paletas y/o turbinas
- Alto nivel de contaminación
- Altos costes operativos