

Caso de Estudio Preparación de Superficies en Tanques de Almacenamiento **RECAL**

Datos Generales del Proyecto

- Nombre del Proyecto: Preparación de Superficies Tanques de Almacenamiento
- Sector o Industria: Industrial
- Ubicación: México, Veracruz Tuxpan
- Cliente: RECAL
- Fecha de Inicio: año 2020
- Fecha de Finalización: Duración Total:

Objetivo del Proyecto

Preparación de superficies de tanques de almacenamiento con tecnología FasterBlaster.



Estandares Alcanzados

- Granallado en seco con abrasivos metálicos y Robot FasterBlaster (SSPC-SP5 – Metal Blanco)



Equipos y Recursos

- Equipos: FasterBlaster para procesos de granallado automático (90%)
- Abrasivo metálico Ervin Industries granalla metálica esférica S-330
- Abrasivo mineral BlackBeauty & Garnet
- Granallado convencional manual (compresor, secador de aire, tolva de granalla, etc.)



Metodología Usada

- Granallado en seco y preparación de superficies con máquina granalladora automática FasterBlaster (producción promedio de 45 m²/hora para limpieza SSPC-SP5 – Metal Blanco)
- Granallado en seco con abrasivo mineral BlackBeauty y proceso manual





Pirncipales Retos Enfrentados

- Acceso limitado a zonas críticas de los tanques

Resultados Obtenidos

- Reducción de tiempos de granallado, gracias al uso de la tecnología FasterBlaster
- Mínima emisión de polvo durante procesos de granallado
- Mínimo consumo de abrasivo

Lecciones Aprendidas

- Uso de plataformas móviles o accesos especiales para zonas difíciles
- Ahorro de abrasivo gracias al uso de la tecnología FasterBlaster